



ESPECIFICACIÓN: SODA CÁUSTICA LÍQUIDA

CÓDIGO: ESP-0001

REVISIÓN: 6

NOMBRE COMERCIAL: Soda Cáustica 36 %

PRESENTACIÓN: Líquido incoloro, viscoso.

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIÓN	MÉTODO DE INSPECCIÓN Y ENSAYO
Hidróxido de Sodio (%)	mínimo 35,5	IT-LAB-102
Carbonato de Sodio (%)	máximo 0,2	IT-LAB-102
Cloruro de Sodio (%)	máximo 0,35	IT-LAB-103
Sulfato (%)	máximo 0,05	IT-LAB-104
Hierro (%)	máximo 0,003	IT-LAB-105

NOMBRE COMERCIAL: Soda Cáustica 50 %

PRESENTACIÓN: Líquido incoloro, viscoso.

CARACTERÍSTICAS	ESPECIFICACIÓN	MÉTODO DE INSPECCIÓN Y ENSAYO
Hidróxido de Sodio (%)	mínimo 48,0	IT-LAB-102
Carbonato de Sodio (%)	máximo 0,3	IT-LAB-102
Cloruro de Sodio (%)	máximo 0,35	IT-LAB-103
Hierro (%)	máximo 0,002	IT-LAB-105

Preparado por: Jefe de Departamento de Control y Análisis, Coordinador de Calidad

Revisado por: Jefe de Departamento de Control y Análisis

Aprobado por: Gerente Comercial

Gerente de Operaciones

Gerente de Planta



ESPECIFICACIÓN: SODA CÁUSTICA LÍQUIDA

CÓDIGO: ESP-0001

REVISIÓN: 6

Revisión	Modificaciones
1	No aplicable.
2	Se cambió el código del método de inspección y ensayo referenciado para Hidróxido de sodio (%).
3	Se modificaron los valores de % de Hidróxido de Sodio para ambas concentraciones de soda.
4	Se modificaron los valores de % de Hidróxido de Sodio y de Carbonato de Sodio para Soda Cáustica 50 %. Se retiraron el valor de % de Sulfato y los valores típicos de dicho producto.
5	Se incluye el nuevo logotipo de Efice.
6	Se eliminaron valores típicos para Soda Cáustica 36 %.